



denver[®]
PLATINUM



DD-G100000 | Rev 12

Catálogo de Produtos

LINHA

MINERAÇÃO



EQUIPAMENTO	SERVIÇO	CONSUMÍVEIS	
		MARCA/ESPECIFICAÇÃO	APLICAÇÕES
TUBULAÇÃO 	Soldagem de passe de raiz em tubulação	PTW 2.03 E 6010 Celulósico	Eletrodo celulósico de grande penetração e pouca escória, indicado para soldagem de tubulações e multi-passes em estruturas de aço carbono.
		Denver 7018 H4R E7018 não ressecável Básico 	Eletrodo básico, com extra baixo teor de hidrogênio difusível, com revestimento imune a umidade que não necessita nenhum tratamento prévio antes do uso. Indicado para aços de alto teor de carbono, alta resistência e baixa liga. Vasos de pressão, Caldeiras, tubulações.
		Vareta TIG S-3 ER 70 S-3 / S-G	Vareta para soldagem de aço carbono pelo processo TIG
TANQUE 	Soldagem de tanques e estruturas em aço	Denver 7018 H4R E7018 não ressecável Básico 	Eletrodo básico, com extra baixo teor de hidrogênio difusível, com revestimento imune a umidade que não necessita nenhum tratamento prévio antes do uso. Indicado para aços de alto teor de carbono, alta resistência e baixa liga. Vasos de pressão, Caldeiras, tubulações.
		PTW 2.47 E7024	Eletrodo de revestimento espesso, com grande quantidade de pó de ferro, proporcionando uma elevada taxa de deposição. Adequado para soldagem em filete na posição plana ou utilizado com altas velocidades de soldagem. Indicado para soldagem de fundos de tanques.
		Vareta TIG S-3 ER 70 S-3 / S-G	Vareta para soldagem de aço carbono pelo processo TIG
CHAPA DURA 	Soldagem de aços tipo Usi Sac, Corten, Hardox e similares	Denver 7018 W1 H4R E 7018-W1 - H4R Básico	Apresenta alta resistência à corrosão atmosférica devido a presença de Cu, Ni e Cr no metal depositado. Utilizado para soldagem de aços patináveis resistentes à corrosão atmosférica tipo Usi Sac, Corten, Hardox.
TUBULAÇÃO REVESTIDA 	Soldagem de almofada e revestimento em peças diversas	Denver 309 L-17 E 309L-17	Utilizado para soldagem de aço inoxidável AISI 309 e tipo 18/8, onde seja necessário alta resistência. Utilizado também como solda de almofada para posterior revestimento
CARCAÇA EM FERRO FUNDIDO 	Soldagem de peças em Ferro Fundido, carcaças de máquinas e motores.	Denver Ni E NI CL	Eletrodo de níquel ligado na alma, indicado para soldagem a frio de ferro fundido com depósito usinável.
		Denver ST E St	Eletrodo especial não usinável, para soldagem de ferro fundido. Produz metal depositado livre de poros, que se liga de forma excelente com o metal de base e possui altas características mecânicas.

EQUIPAMENTO	SERVIÇO	CONSUMÍVEIS	
		MARCA/ESPECIFICAÇÃO	APLICAÇÕES
ENGRENAGENS 	Revestimento de rodas guia, engrenagens e rodas dentadas	PTW 5.36 Básico E 2-400	Eletrodo desenvolvido para resistir ao desgaste por fricção, compressão, impacto e abrasão. Apresenta média dureza permitindo a aplicação em revestimento e como almofada em aços carbono e ligados.
PÁ DE ESCAVADEIRA 	Revestimento de roscas transportadoras, facas, dentes de escavadeira	PTW 5.37 Básico E 2-50	Eletrodo com revestimento médio, de fácil fusão e escória leve. Produz revestimento de elevada dureza sobre peças sujeitas a forte desgaste por abrasão e impacto moderado.
BRITADOR DE MARTELO 	Revestimento de peças de britadores e equipamentos de mineração em geral	PTW 5.38 Básico E 6-60 R	Revestimento xadrez em caçambas de pá carregadeiras, recuperação de britadores e moinhos, peças de equipamentos de mineração expostas ao desgaste.
ELO DE CORRENTE 	Recuperação de eixos e engrenagens de baixa liga, revestimento de pás de misturadores, elos e rodas	PTW 5.63 Básico E 6-55R	Eletrodo básico que deposita metal com liga resistente ao atrito metal-metal e resistente a oxidação. Temperável ao ar e resistente ao calor até 500°C
CAÇAMBA 	Revestimento de caçambas, viradores de vagão, pá de carregadeiras, peças de britadores e moinhos	PTW 5.86 Básico E 10-60 GRZ	Eletrodo básico com excelente soldabilidade e fácil remoção de escória com cordões com pouca ondulação que na maioria dos casos não requer acabamento por esmerilhamento.
REDUTOR 	União e recuperação de peças em aço carbono. Fabricação de conjuntos soldados	Vareta Denver TIG S-3 ER 70 S-3 / S-G 	Vareta para soldagem de aço carbono pelo processo TIG
		Denver Arame MIG ER 70 S-6	Arame sólido para soldagem de peças e equipamentos de aço carbono pelo processo MIG/MAG
		Denver Arame Tubular E 71 T-1C 	Arame Tubular com alta taxa de deposição para soldagem de aço carbono pelo processo Arame Tubular
RODA DE CORTE TBM SHIELD 	Corte e chanfro de peças, remoção de revestimentos.	PHD 81.45 Desenvolvimento Especial	Eletrodo desenvolvido para as mais variadas operações de corte e furos em qualquer tipo de metal
		Denver Grafite Eletrodo de carvão	Eletrodo de grafite para corte e chanfro arc-air

*Conheça
nossos produtos
e soluções.*



denver
SOLDAS

Indústria: vendas.consumo@denversa.com.br

f in y denversoldas

*A Denver oferece as melhores
soluções do mercado além de vários
benefícios para seus clientes.*

Saiba mais em www.denversa.com.br

Montes Claros/MG (Fábrica)

Av. Governador Magalhães Pinto, 3433
Planalto - CEP 39.404-166

Contagem/MG (Escritório)

Rua Cardeal Arco Verde, 1240 - Água Branca
CEP 32.371-000 | +55 (31) **3441-4688**

Sumaré/SP (Centro de Distribuição)

Rua José Elpidio de Oliveira, 711A
Cidade Nova - CEP 13.178-166